

Spett.le ente

Comunità Montana di Valle Sabbia

Oggetto: dichiarazione ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett D), E), comma 1-ter e 1-quinquies del decreto legislativo 33/2013

Io sottoscritto Grazia Albertini, in qualità di titolare di posizione organizzativa presso l'ente in indirizzo, assumendomi la piena responsabilità e consapevole delle sanzioni anche di natura penale per l'eventuale rilascio di dichiarazioni false o mendaci (articolo 76 del DPR 28 dicembre 2000 numero 445)

COMUNICO:

- che gli emolumenti complessivi percepiti dal sottoscritto a carico della finanza pubblica nell'anno 2018 ammontano ad € 47.498,07 lordi, oltre oneri riflessi e previdenziali (art. 14 comma 1-ter e 1-quinquies del decreto legislativo 33/2013)

- che i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti e gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi sono i seguenti (art. 14 comma 1 lett D-E del decreto legislativo 33/2013):

258,46

.....

.....

Dichiaro, infine, di essere adeguatamente informato circa l'obbligatorietà di pubblicare sul sito istituzionale dell'amministrazione il presente e/o le informazioni in esso contenute.

Data 11/09/2019

Firma Grazia Albertini

